

SMI, Inc.

12219 SW 131 Avenue
Miami, Florida 33186-6401 USA

Phone: (305) 971-7047
Fax: (305) 971-7048

Attn: Bioesque Solutions
150 E Palmetto Park Rd
Suite 110
Boca Raton, Florida 33432-4808

Date: 27-May-2020

SMI/REF: 2004-575

商品名: BIOESQUEBOTANICAL DISINFECTANT SOLUTION「チモックス除菌クリーナー」
(2020年4月17日受領)

希釈: 納入時の状態

Page 1 of 5

ボーイング社規格

BSS7434

業務用輸送機の洗浄製品および内部部品/材料の化学的適合性

(オリジナル版、2019年6月4日発行)

ボーイングD6-7127規格の更新

(注: ボーイングD6-7127規格は、2019年6月4日にBSS7434へと更新されました)

5.1	サンドイッチ腐食試験	適合
5.2	浸漬腐食試験	適合
5.3	ゴム試験	適合
5.4	シーラント試験	適合
5.5	塗装面試験	適合
5.6	テドラー表面試験	適合
5.7	ビニール表面試験	適合
5.8	ファブリックおよびカーペット試験	適合
5.9	レザーおよびノーガハイド試験	適合
5.10	引火点測定試験	情報提供
5.11	ポリカーボネート試験	適合

Respectfully submitted,



Patricia D. Viani, SMI Inc.

手順

7.a 洗浄剤は、BAC5150 テスト要件に従ってテストする。

5.1 / 7.1 サンドイッチ腐食試験

要件(BAC5150/11.3.1): サンドイッチ腐食試験の手順に従ってテストし、コントロールパネルの値を超える腐食は故障と見なされる。
7434.

	7075-T6アルミニウムクラッド (AMS4049)	MIL-A-8625タイプ I に従い陽極酸化処理 重クロム酸塩封孔処理されたBARE7075- T6(AMS-QQ-A-250/12)
チモックス	1	1
対照イオン交換水	1	1

検証結果 適合

5.2 / 7.2 浸食腐食試験

要件(BAC5150/11.3.2): 各試験片はBSS7434の浸食腐食試験の手順に従ってテストし、24時間の浸漬で平均重量変化が±10mgを超えてはならない。

	チモックス 1インチ x 2インチ パネルあたりの損失
2024-T3 アルミニウムクラッド (AMS-QQ-A-250/5)	< 1.0 mg
MIL-C-5541に従いアロジン処理された 2024-T3アルミニウム合金(AMS-QQ-A-250/4)	< 1.0 mg
MIL-A-8625タイプ I に従い陽極酸化処理された 2024-T3 アルミニウム合金(AMS-QQ-A-250/4)	< 1.0 mg
MIL-A-8625 タイプ I に従い陽極酸化処理された 7178-T6 アルミニウム合金(AMS-QQ-A-250/14)	< 1.0 mg

検証結果 適合

5.3 / 7.3 ゴム試験(浸漬試験)

要件(BAC5150/11.3.3): BSS7434のゴム試験の手順に従ってテストし、試験片の変化が以下を超えてはならない。
accordance with

試験ゴム: BMS1-72* 注: Triangle Rubber Co.によると、BMS1-63 はBMS1-72に更新済み。	最大許容変化	チモックス
引張強さ	25% の損失	< 15%
伸び	25% の損失	< 5%
体積	±15% の変化	< 5%

*室温で24時間浸漬

検証結果 適合

5.4 / 7.4 シーラント試験

要件 (BAC5150 / 11.3.4): BSS7434のシーラント試験手順に従ってテストし、シーラントの端が剥がれたり、接着力を失ったりしてはならない。

シーラント: BMS5-95

対照水: 端からこじ開けても、浮き上がりや接着力の損失なし

チモックス:

端からこじ開けても、浮き上がりや接着力の損失なし

検証結果 適合

5.5 / 7.5 塗装面試験

要件 (BAC5150 / 11.3.5): BSS7434およびセクション7cの塗装面試験の手順に従ってテストし、以下に適合することが必要である。

暴露: 2分間。その後すぐ

- a. 塗膜硬度が鉛筆硬度で2ランク以上低下してはならない。
- b. 色の変化や染みの発生が最小値を超えてはならない。

ペイントシステム: BAC5755に従って準備されたBMS10-83エナメル

チモックス:

硬度の変化: 鉛筆硬度で2ランク未満

色の変化(AATCCグレースケール): グレード5: 変化なし~最小値
(元の材料と試験片を比較して色やコントラストの違いは観察されず)

検証結果 適合

5.6 / 7.6 テドラー表面試験

要件 (BAC5150 / 11.3.6): BSS7434およびセクション7cのテドラー表面試験の手順に従ってテストし、以下に適合することが必要である。

暴露: 2分間。その後すぐ

- a. 色の変化や染みの発生が最小値を超えてはならない。
- b. 傷のチェック

チモックス:

色の変化(AATCCグレースケール): グレード5: 変化なし~最小値
(元の材料と試験片を比較して色やコントラストの違いは観察されず)

傷の発生なし

検証結果 適合

5.7 / 7.7 ビニール表面試験

要件 (BAC5150 / 11.3.7): BSS7434およびセクション7cのビニール表面試験の手順に従ってテストし、以下に適合することが必要である。

暴露: 2分間。その後すぐ

- a. 試験片にひび割れや脆化を発生させてはならない。
- b. 色の変化や染みの発生が最小値を超えてはならない。

チモックス: 割れや脆化なし

色の変化(AATCCグレースケール): グレード5/変化なし~最小
(元の材料と試験片の色やコントラストに違いは観察されず)

検証結果 適合

依頼人: Bioesque Solutions

Date: 27-May-2020

商品名: BIOESQUE BOTANICAL DISINFECTANT SOLUTION

SMI/REF: 2004-575

希釈: As received

BSS7434 Page 4 of 5

5.8 / 7.8 ファブリックおよびカーペット試験

要件 (BAC5150 / 11.3.8): BSS7434およびセクション7cのファブリックおよびカーペット試験の手順に従ってテストし、以下に適合することが必要である。

室内装飾品:

- a. 色の変化や染みの発生が最小値を超えてはならない。

チモックス:

色の変化(AATCCグレースケール): グレード5/変化なし~最小
(元の材料と試験片の色やコントラストに違いは観察されず)

- b. 燃焼性: 最大値を超えてはならない

検証結果 適合

b. Flammability: maximum values

試験項目	最大値	ファブリック (垂直方向をカット-水平燃焼)	ファブリック (平行方向をカット-垂直燃焼)
残炎時間	15 秒	3秒以内	3秒以内
燃焼状態の長さ	8インチ(20.32cm)	4インチ(10.16cm)	4インチ(10.16cm)
滴下物残炎時間	5 秒	3秒以内	3秒以内

検証結果 適合

カーペット:

- a. 色の変化や染みの発生が最小値を超えてはならない。

チモックス:

色の変化(AATCCグレースケール): グレード5/変化なし~最小
(元の材料と試験片の色やコントラストに違いは観察されず)

検証結果 適合

- b. 燃焼性: 最大値を超えてはならない

試験項目	最大値	カーペット (垂直方向をカット-水平燃焼)	カーペット (平行方向をカット-垂直燃焼)
残炎時間	15 秒	3秒以内	3秒以内
燃焼状態の長さ	8インチ(20.32cm)	3インチ(7.62cm)	3インチ(7.62cm)
滴下物残炎時間	5 秒	3秒以内	3秒以内

検証結果 適合

5.9 / 7.9 レザーおよびノーガハイド試験

要件 (BAC5150 / 11.3.9): BSS7434のレザーおよびナウガハイドの試験手順およびセクション7cに従ってテストし、以下に適合することが必要である。

レザー

- a. 試験片にひび割れや脆化を発生させてはならない。
- b. 色の変化や染みの発生が最小値を超えてはならない。

チモックス: 割れや脆化なし

色の変化 (AATCCグレースケール): グレード5/変化なし~最小
(元の材料と試験片の色やコントラストに違いは観察されず)

検証結果 適合

ノーガハイド:

- a. 試験片にひび割れや脆化を発生させてはならない。
- b. 色の変化や染みの発生が最小値を超えてはならない。

チモックス: 割れや脆化なし

色の変化 (AATCCグレースケール): グレード5/変化なし~最小
(元の材料と試験片の色やコントラストに違いは観察されず)

検証結果 適合

5.10 / 7.10 引火点測定試験

要件 (BAC5150 / 11.3.10): 引火点のある洗浄剤候補は、試験前に防火エンジニアリングによる承認が必要である。

チモックス: 100°Cの初留点以下で引火点は観察されず

検証結果 情報提供

5.11 / 7.11 ポリカーボネート試験

要件 (BAC5150 / 11.3.11): B8S7434のポリカーボネートのクレーズ試験の手順に従ってテストし、ポリカーボネートシートにひび割れ、クラックを発生させてはならない。

(ひずみ= 0.008; 10分のばく露)

チモックス:

LEXAN9600:

BMSB-400 BAC 70913:

ひび割れ、クラックなし

ひび割れ、クラックなし

検証結果 適合